



CShine® CSH-129 脱模剂

概述

CShine® CSH-129 是高性能氟系列聚氨酯类脱模剂，对各种聚氨酯制品都能快速、容易脱模，并且一次喷涂可以脱模多次，同时也不会转移到制品表面影响性能。CSH-129 特别适用于弹性体、硬泡、自结皮、环氧树脂、滤清器等制品等。

重要性能：

- 清洁、干净、无色、无油、同表面粘合非常好
- 容易操作
- 不会转移到模制品并能提高制品外观
- 快速固化
- 较长时间保持模具清洁，减少次品率
- 有时，一次可以使用多个脱模周期
- 减少污垢于模具表面的聚集

CSH-129 脱模剂使用方法：

刚开始应用时，最好将原液搅动，使之混合均匀。因为它为浓缩液，必须用有机溶剂如 120 号溶剂油，二氯甲烷等有机溶剂稀释：

对于浇注弹性体稀释比例为 5-20 倍(刚开始试用建议 8，10，15，20 倍依次加大比例使用)

对于自结皮需稀释 20-40 倍。

对于硬泡需稀释 30-50 倍。

1. 第一次应用时，应将模具清洗干净，最好喷涂或刷涂两遍到模具表面。因为刚清洗的模具表面有很多微孔，表面也不是很平整，多喷涂脱模剂有利于模具表面都有脱模剂分布，有利于脱模。
2. 第二模也最好喷涂两遍，这样有助于模具表面达到理想状态。
3. 以后只喷涂 CSH-129 一遍就可以了。
4. 以后当模具达到一定条件后，有可能喷一次可以脱几次，但主要要根据模具产品结构和原材料配方对脱模次数都有影响。
5. 喷涂脱模剂时，不要喷涂过多，最好均匀而薄。